

EXELUTE

AIR COMPRESSOR

КАТАЛОГ компрессорного оборудования



Excellent Performance & Absolute Quality

3 ОПИСАНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

КОМПРЕССОРЫ EXD И EXV

- 7  Описание серии
- 10  Технические характеристики EXD
- 11  Технические характеристики EXV

КОМПРЕССОРЫ EXDM

- 13  Описание серии
- 15  Технические характеристики

КОМПРЕССОРЫ EXDM-RD

- 17  Описание серии
- 19  Технические характеристики

КОМПРЕССОРЫ EXPM

- 21  Описание серии
- 23  Технические характеристики

КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

- 25  Описание серии EX-RD LC
- 26  Технические характеристики EX-RD LC
- 27  Описание серии EXDM LC и EXPM LC
- 28  Технические характеристики EXDM LC
- 29  Технические характеристики EXPM LC

БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ. EXO-AQ, EXOV-AQ

- 31  Описание серии EXO AQ и EXOV AQ
- 34  Технические характеристики EXO AQ
- 35  Технические характеристики EXOV AQ (воздушное охлаждение)
- 36  Технические характеристики EXOV AQ (водяное охлаждение)

ВОЗДУХОПОДГОТОВКА

- 41  Рефрижераторные осушители XRD / XRD P
- 43  Адсорбционные осушители XHD и XED
- 45  Магистральные фильтры
- 46  Технические характеристики XRD / XRD P
- 47  Технические характеристики XHD
- 48  Технические характеристики XED
- 49  Поправочные коэффициенты

50 ПОЛЕЗНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Завод EXELUTE Air Compressor расположен в двухстах километрах от города Шанхай и является частью международной корпорации с 70-летней историей со штаб-квартирой на Тайване.

К моменту основания завода EXELUTE в 2000 году, компания уже имела большой опыт производства компрессорного оборудования. А в дополнение к опыту у руководства компании было стремление стать лидером компрессоростроения в мире.



Через несколько лет в структуру корпорации вошли старейшие компрессорные заводы из Германии, Японии, Италии и США. И их колоссальный опыт и передовые технологии теперь используются при производстве оборудования, выпускаемого под маркой EXELUTE.

Сегодня EXELUTE Air Compressor — это один из крупнейших компрессорных заводов в Китае

120 000 м²

Площадь завода

97 000 м²

Площадь производства

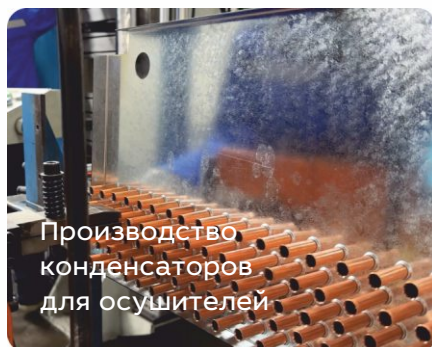
Штат сотрудников завода более 350 человек, из которых 25 сотрудников — это высококвалифицированные инженеры-конструкторы.

Полный цикл производства

Техническое оснащение завода позволяет изготавливать компрессоры различных типов, рефрижераторные и адсорбционные осушители, генераторы азота и кислорода. Полный цикл производства гарантирует контроль качества на всех этапах.



Сборочный цех



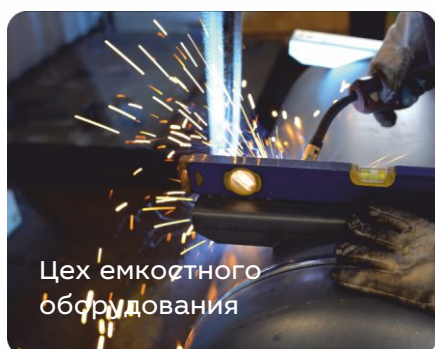
Производство
конденсаторов
для осушителей



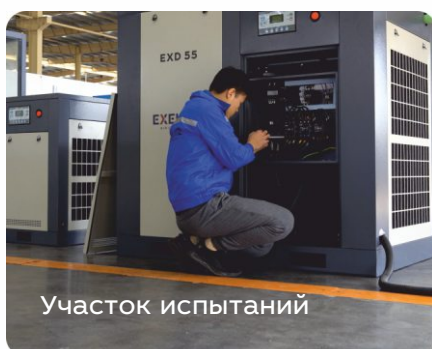
Окрасочный цех



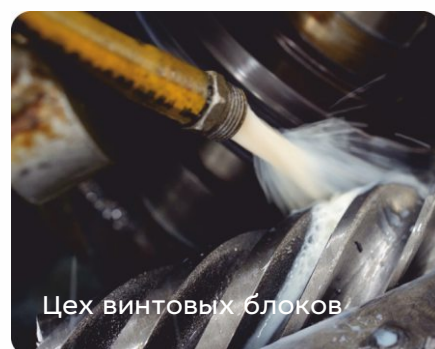
Цех металлообработки



Цех емкостного
оборудования



Участок испытаний



Цех винтовых блоков

100% заводские испытания

После сборки каждый компрессор подключается к одному из 30 постов на участке испытаний, где проходит обкатку в течение двух часов. В это время проверяются настройки контроллера и корректность алгоритмов работы компрессора.

Также здесь проверяется качество болтовых соединений на предмет возможных протечек. Только после этого компрессоры отправляются в зону упаковки и отгрузки.

Раздел 1

Описание производства

EXELUTE
AIR COMPRESSOR

Группе компаний, в которую входит EXELUTE Air Compressor, принадлежит более тридцати патентов.

Научно-исследовательский институт общего машиностроения в Хэфэе вручил аттестацию испытательному стенду для тестирования новых модификаций компрессоров.



45 000

компрессоров
произведено за 2024
год. В 2025 этот
показатель будет
увеличен до 50 000

500 000

компрессоров отгру-
зил завод по всему
миру с момента
начала своей работы
в 2000 году

Подробнее о заводе EXELUTE смотрите в видео

АИ АБСОЛЮТ
ИНДАСТРИАЛ
Центр компетенций в сфере
компрессорного оборудования

**КОМПРЕССОРНЫЙ
ЗАВОД**

EXELUTE
AIR COMPRESSOR



Для просмотра видео на RUTUBE,
отсканируйте QR-код камерой
телефона

Серия
EXD | EXV



Винтовые маслозаполненные компрессоры серии EXD и EXV

Прямой привод, фиксированная и переменная производительность

Винтовые компрессоры EXELUTE серии EXD с фиксированной производительностью и серии EXV с частотным преобразователем — это надёжный и неприхотливый источник сжатого воздуха. Компрессоры данных серий являются базовыми моделями в линейке EXELUTE.

Модельный ряд маслозаполненных компрессоров EXD и EXV закрывает диапазон мощности от 5,5 до 355 кВт и способен удовлетворить потребности в сжатом воздухе любого предприятия от небольшой мастерской до крупных производств.

Компрессоры EXELUTE смонтированы на собственной силовой раме и оснащены всеми соединительными трубопроводами и патрубками. Звукоизолирующий материал покрывает практически все поверхности корпуса, что значительно снижает уровень шума. Съёмные панели обеспечивают легкий доступ к внутренним компонентам. Шкаф электроавтоматики с контроллером управления смонтирован внутри корпуса компрессора.

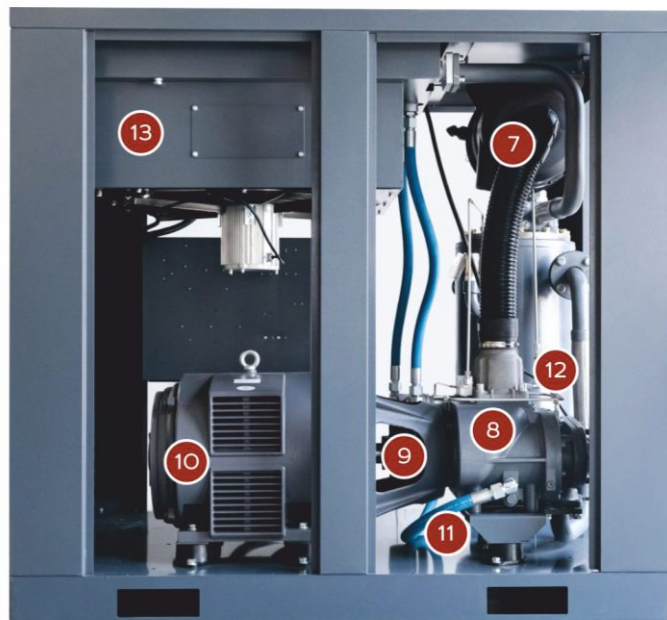
Простая и надёжная конструкция

Несмотря на то, что компрессоры EXD и EXV являются базовыми сериями бренда EXELUTE, их конструкция продумана до мелочей и отвечает строгим производственным стандартам завода. Инженеры учли весь накопленный опыт и спроектировали надёжные, эффективные и удобные в обслуживании компрессоры с низким уровнем шума.

Конструктивные особенности базовых серий EXD и EXV находят свое отражение и в других сериях EXELUTE, соблюдая основные принципы — производить оборудование премиум качества, учитывать потребности клиентов и не экономить на комплектующих.



Конструкция компрессоров EXD и EXV



1

Блок управления

Автоматический режим работы компрессора. Интуитивно понятный интерфейс на русском языке. Отслеживание всех важных параметров и функции защиты.



2

Электрический шкаф

Надежные компоненты электроавтоматики от всемирно известного производителя электротехнического оборудования EATON

3

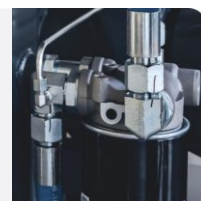
Маслобак

Воздушно-масляный сепаратор погружного типа эффективно отделяет компрессорное масло от сжатого воздуха. Остаточное содержание масла на выходе не более 3 мг/м³

4

Термостат

Модели EXD и EXV от 55 кВт комплектуются термостатами. Благодаря термостату компрессорное масло быстрее достигает рабочей температуры



5 Усиленная шумоизоляция

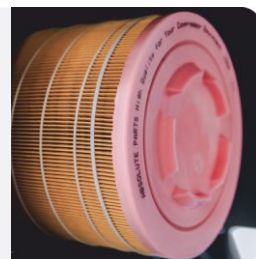
Звукоизолирующий материал покрывает практически все поверхности корпуса компрессора (боковые панели, все стойки и даже крышу), существенно снижая уровень шума

6 Панельный фильтр

Задерживает крупные частицы мусора и предварительно фильтрует воздух. Меньше пыли попадает внутрь компрессора, что облегчает работу воздушного фильтра

7 Воздушный фильтр

Воздушный фильтр с большой площадью фильтрации защищает винтовой блок от попадания пыли. В корпусе циклонного типа (от 18,5 кВт) крупные частицы пыли закручиваются и оседают в нижней части, не попадая на фильтрующий элемент



8 Винтовой блок

Винтовой блок собственного производства разработан специально под компрессоры EXELUTE для достижения максимальной эффективности

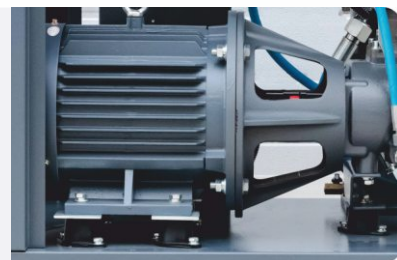


9 Прямой привод

Передача мощности от электродвигателя к винтовому блоку через эластичную муфту обеспечивает наивысший КПД (99,95%) и более высокую надежность, в сравнении с ременной передачей

10 Электродвигатель IP23 или IP54

Электродвигатели смонтированы на четырех виброгасящих опорах, что позволяет существенно снизить передачу вибрации и повысить надежность всей связки: электродвигатель, привод и винтовой блок



11 Гибкие присоединения

Винтовой блок соединен с маслобаком и радиатором гибкими шлангами, чтобы избежать протечек в болтовых соединениях, которые обычно возникают у жестких труб большого диаметра из-за вибрации

12 Визуализатор

На линии обратной подачи масла установлен визуализатор для легкой диагностики возврата масла в винтовой блок



13 Охлаждение

Мощный осевой вентилятор охлаждает двухконтурный радиатор и выбрасывает горячий воздух через верхнюю часть компрессора, обеспечивая работу в самых сложных условиях — до 45 °С. Предусмотрен лючок для продувки радиатора



Серия EXD

Компрессоры с постоянной производительностью

Модель	Мощность, кВт	Степень защиты	Производительность, м³/мин					Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг
			7 бар	8 бар	10 бар	12 бар	13 бар			
EXD 5,5	5,5	IP54	0,85	0,78	—	—	—	G 3/4	900×650×871	210
EXD 7,5	7,5	IP54	1,20	1,00	0,90	—	—	G 3/4	900×650×871	210
EXD 11	11	IP23/IP54	1,80	1,64	1,10	0,90	0,80	G 3/4	1050×750×1031	380
EXD 15	15	IP23/IP54	2,40	2,15	1,80	1,70	1,50	G 3/4	1050×750×1031	400
EXD 18,5	18,5	IP23/IP54	3,00	2,92	2,60	2,20	2,00	G 1	1380×850×1160	510
EXD 22	22	IP23/IP54	3,10	2,98	2,70	2,30	2,10	G 1	1380×850×1160	520
EXD 30	30	IP23/IP54	5,00	4,88	4,20	3,60	3,30	G 1	1380×850×1160	610
EXD 37	37	IP23/IP54	5,80	5,75	5,20	4,60	4,20	G 1 1/2	1350×1000×1320	750
EXD 45	45	IP23/IP54	7,20	6,55	6,30	5,70	5,20	G 1 1/2	1350×1000×1320	760
EXD 55	55	IP23/IP54	9,50	9,00	8,00	7,00	6,50	G 2	1800×1250×1670	1200
EXD 75	75	IP23/IP54	12,00	11,50	11,20	10,00	9,10	G 2	1800×1250×1670	1350
EXD 90	90	IP23/IP54	15,20	13,80	12,30	11,80	11,00	G 2	1800×1250×1670	1570
EXD 110	110	IP23/IP54	20,00	17,70	16,10	15,60	14,40	G 2 1/2	2500×1470×1842	1930
EXD 132	132	IP23/IP54	23,30	21,70	20,20	17,60	16,20	G 2 1/2	2500×1470×1842	1970
EXD 160	160	IP23/IP54	27,20	25,80	22,30	21,60	20,00	G 2 1/2	3000×1700×1952	2690
EXD 185	185	IP23/IP54	30,40	28,90	26,00	25,50	23,50	G 2 1/2	3000×1700×1952	2720
EXD 200	200	IP23/IP54	—	—	28,50	27,70	25,50	G 3/DN100	3200×1980×2150	4150
EXD 220	220	IP23/IP54	34,20	32,60	29,40	28,20	26,10	G 3/DN100	3200×1980×2150	4180
EXD 250	250	IP23/IP54	39,90	38,50	34,40	33,70	31,30	G 3/DN100	3200×1980×2150	4500
EXD 280	280	IP54	48,50	46,00	41,80	38,10	35,80	G 3/DN100	3900×2100×2350	5500
EXD 315	315	IP54	51,70	50,80	44,40	40,50	36,10	DN110	3900×2150×2350	6100
EXD 355	355	IP54	61,90	58,90	53,50	46,80	43,20	DN125	3900×2150×2350	6730

Серия EXV

Компрессоры с частотным преобразователем
и переменной производительностью

Модель	Мощность, кВт	Производительность, м³/мин					Масса, кг
		7 бар	8 бар	10 бар	12 бар	13 бар	
EXV 5,5	5,5	0,43–0,85	0,39–0,78	—	—	—	219
EXV 7,5	7,5	0,60–1,20	0,50–1,00	0,45–0,90	—	—	219
EXV 11	11	0,90–1,80	0,82–1,64	0,55–1,10	0,45–0,90	0,40–0,80	395
EXV 15	15	1,20–2,40	1,07–2,15	0,90–1,80	0,85–1,70	0,75–1,50	416
EXV 18,5	18,5	1,50–3,00	1,46–2,92	1,30–2,60	1,10–2,20	1,00–2,00	531
EXV 22	22	1,55–3,10	1,49–2,98	1,35–2,70	1,15–2,30	1,05–2,10	541
EXV 30	30	2,50–5,00	2,44–4,88	2,10–4,20	1,80–3,60	1,65–3,30	635
EXV 37	37	2,90–5,80	2,89–5,75	2,60–5,20	2,30–4,60	2,10–4,20	780
EXV 45	45	3,60–7,20	3,28–6,55	3,15–6,30	2,85–5,70	2,60–5,20	791
EXV 55	55	4,75–9,50	4,50–9,00	4,00–8,00	3,50–7,00	3,25–6,50	1248
EXV 75	75	6,00–12,00	5,75–11,50	5,60–11,20	5,00–10,00	4,55–9,10	1404
EXV 90	90	7,60–15,20	6,90–13,80	6,15–12,30	5,90–11,80	5,50–11,00	1633
EXV 110	110	10,00–20,00	8,85–17,70	8,05–16,10	7,80–15,60	7,20–14,40	2007
EXV 132	132	11,65–23,30	10,85–21,70	10,10–20,20	8,80–17,60	8,10–16,20	2049
EXV 160	160	13,60–27,20	12,90–25,80	11,15–22,30	10,80–21,60	10,00–20,00	2798
EXV 185	185	15,20–30,40	14,45–28,90	13,00–26,00	12,75–25,50	11,75–23,50	2829
EXV 200	200	—	—	14,25–28,50	13,85–27,70	12,75–25,50	4275
EXV 220	220	17,10–34,20	16,30–32,60	14,70–29,40	14,10–28,20	13,05–26,10	4305
EXV 250	250	19,95–39,90	19,25–38,50	17,20–34,40	16,85–33,70	15,65–31,30	4635
EXV 280	280	24,25–48,50	23,00–46,00	20,90–41,80	19,05–38,10	17,90–35,80	5665
EXV 315	315	25,85–51,70	25,40–50,80	22,25–44,40	20,25–40,50	18,05–36,10	6283
EXV 355	355	30,95–61,90	29,45–58,90	26,75–53,50	23,40–46,80	21,60–43,20	6932

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры, присоединения и степень защиты электродвигателей компрессоров серии EXV соответствует данным для серии EXD

Серия
EXDM



Модернизированные компрессоры с прямым приводом и фиксированной производительностью

Компрессоры нового поколения



Серия EXDM это винтовые компрессоры нового поколения с модернизированной конструкцией и улучшенными характеристиками.

В сравнении с базовыми компрессорами EXD, серия EXDM имеет более высокую производительность за счет применения винтовых блоков с усовершенствованным профилем роторов. Спроектированные инженерами EXELUTE новые винтовые блоки FS-X, разработаны в соответствии с актуальными европейскими стандартами и имеют минимальные торцевые перетечки.

Кроме увеличения производительности серия EXDM получила конструктивные изменения, улучшающие эргономику и облегчающие сервисное обслуживание.

Широкий модельный ряд серии EXDM включает модели мощностью от 5,5 до 355 кВт.

Ключевые особенности серии EXDM

1 Базовые конструктивные преимущества компрессоров EXELUTE*

- Полная шумоизоляция корпуса (включая стойки и потолок) и дополнительные ребра жесткости для усиления съемных панелей
- Панельный фильтр для предварительной защиты от пыли
- Четыре виброопоры под электродвигателем
- Винтовой блок собственного производства
- Гибкие присоединения, чтобы исключить передачу вибрации
- Визуализатор обратной подачи масла

* Подробное описание базовых отличий компрессоров EXELUTE — в разделе 2 (стр. 8–9)



2

Новый винтовой блок FS-X

Используется усовершенствованный профиль винтового блока, благодаря чему компрессоры серии EXDM показывают более высокую производительность, чем базовая серия EXD.

3

Термостат от 15 кВт

Термостатический клапан теперь устанавливается на модели EXDM от 15 кВт, в отличие от серии EXD. Маленькие компрессоры теперь тоже защищены от выпадения конденсата в масле, при запуске в прохладных помещениях.

4

РВД между маслобаком и радиатором

Жесткая металлическая труба между маслобаком и радиатором заменена на гибкий рукав высокого давления. Такое решение существенно облегчает процесс замены сепаратора во время проведения ТО. Теперь не требуется откручивать от радиатора жесткую трубу, что исключает риск повреждения резьбы алюминиевого радиатора.

5

Контроллеры с сенсорным экраном

Все компрессоры серии EXDM укомплектованы современными контроллерами с цветным сенсорным экраном, информация на которых представлена в удобном виде, на русском языке. Модели 5,5–30 кВт — МАМ 6070. Модели 37–355 кВт — МАМ 6080.

МAM 6070
5,5–30 кВт



37–355 кВт
МAM 6080



6

Защелки на крышках

Для легкого доступа внутрь компрессора теперь используются удобные защелки на съемных панелях, что улучшает взаимодействие сервисных специалистов с компрессором.

Серия EXDM

Модернизированные компрессоры с прямым приводом
и фиксированной производительностью

Модель	Мощность, кВт	Степень защиты	Производительность, м³/мин					Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг
			7 бар	8 бар	10 бар	12 бар	13 бар			
EXDM 5,5	5,5	IP54	0,85	0,78	—	—	—	G 3/4	900×650×871	210
EXDM 7,5	7,5	IP54	1,20	1,10	0,95	—	—	G 3/4	900×650×871	210
EXDM 11	11	IP23/IP54	1,80	1,70	1,21	1,05	0,88	G 3/4	1050×750×1031	380
EXDM 15	15	IP23/IP54	2,50	2,30	2,00	1,87	1,65	G 3/4	1050×750×1031	400
EXDM 18,5	18,5	IP23/IP54	3,20	3,00	2,60	2,20	2,00	G 1	1380×850×1160	510
EXDM 22	22	IP23/IP54	3,40	3,30	3,00	2,53	2,30	G 1	1380×850×1160	520
EXDM 30	30	IP23/IP54	5,50	5,10	4,50	4,00	3,50	G 1	1380×850×1160	610
EXDM 37	37	IP23/IP54	6,40	6,20	5,60	5,00	4,60	G 1 1/2	1350×1000×1320	750
EXDM 45	45	IP23/IP54	7,70	7,20	6,70	5,90	5,50	G 1 1/2	1350×1000×1320	760
EXDM 55	55	IP23/IP54	10,45	9,60	8,70	7,60	7,00	G 2	1800×1250×1670	1200
EXDM 75	75	IP23/IP54	13,30	12,80	12,00	10,50	9,90	G 2	1800×1250×1670	1350
EXDM 90	90	IP23/IP54	16,20	15,00	13,50	12,50	11,80	G 2	1800×1250×1670	1570
EXDM 110	110	IP23/IP54	21,00	19,60	17,60	15,60	14,90	G 2 1/2	2500×1470×1842	1930
EXDM 132	132	IP23/IP54	25,00	23,80	21,20	18,30	16,30	G 2 1/2	2500×1470×1842	1970
EXDM 160	160	IP23/IP54	28,80	27,80	24,40	21,60	20,00	G 2 1/2	3000×1700×1952	2690
EXDM 185	185	IP23/IP54	32,00	30,80	27,70	25,50	23,50	G 2 1/2	3000×1700×1952	2720
EXDM 200	200	IP23/IP54	—	—	28,70	27,90	25,80	G 3/DN100	3200×1980×2150	4150
EXDM 220	220	IP23/IP54	37,60	35,00	31,00	28,90	27,20	G 3/DN100	3200×1980×2150	4180
EXDM 250	250	IP23/IP54	42,10	41,20	38,00	34,60	31,70	G 3/DN100	3200×1980×2150	4500
EXDM 280	280	IP54	51,10	47,50	44,70	41,40	37,30	G 3/DN100	3900×2150×2350	5500
EXDM 315	315	IP54	52,80	52,00	46,00	41,60	37,80	DN110	3900×2150×2350	6100
EXDM 355	355	IP54	63,20	62,00	57,00	48,60	44,70	DN125	3900×2150×2350	6730

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры даны для справки. Для получения более точной информации о габаритах, запросите чертеж компрессора

Серия
EXDM-RD



Компрессорная станция на ресивере с осушителем и магистральными фильтрами

Сухой и чистый сжатый воздух на выходе

Комплект EXDM-RD — это полноценная компрессорная станция 4 в 1, в составе которой находятся: компрессор EXDM, рефрижераторный осушитель и четыре магистральных фильтра. Все это смонтировано на горизонтальном ресивере.



Главной особенностью такой сборки является ее компактность. Благодаря установке на ресивере всех агрегатов вы получаете сухой и очищенный сжатый воздух и экономите место в компрессорной. А если на производстве нет отдельной компрессорной, то усиленная шумоизоляция компрессоров EXELUTE позволит установить компрессор серии EXDM-RD в рабочей зоне, непосредственно возле потребителей, без вреда для персонала.

Компрессоры серии EXDM-RD включают модели от 5,5 до 30 кВт. Максимальная производительность — до 5500 литров в минуту.

Ключевые особенности

1 Те же преимущества, что и у серии EXDM:



✓ **Панельный фильтр**

на входе защищает внутренние элементы компрессора от попадания пыли, и снижает нагрузку на воздушный фильтр;

✓ **Собственный винтовой блок нового поколения**

Усовершенствованный профиль роторов для повышения эффективности;

✓ **Контроллер МАМ 6070 с цветным сенсорным экраном**

Информативный, интуитивно понятный интерфейс на русском языке. Полностью автоматический режим работы и всевозможные типы защиты;

✓ **Гибкие шланги**

не передают вибрацию от подвижных элементов на жестко закрепленные и предотвращают протечки. Облегчают обслуживание;

✓ **Термостат (от 15 кВт)**

Компрессорное масло быстрее выходит на рабочую температуру. Меньше конденсата выпадает в масле;

✓ **Визуализатор на обратке**

Легко диагностировать засорение трубки возврата масла в винтовой блок;

✓ **Четыре виброопоры**

под электродвигателем повышают надежность всей связи;

✓ **Усиленная шумоизоляция и дополнительные ребра жесткости**

Уровень шума существенно ниже, чем у конкурентов, а жесткость корпуса выше.

2 Полноценные вентилятор и двухсекционный радиатор

Даже на самом маленьком компрессоре 5,5 кВт применяется радиатор с двумя секциями для охлаждения масла и сжатого воздуха. Радиатор охлаждается полноценным, независимым вентилятором. Охлажденный в радиаторе сжатый воздух содержит на 85% меньше влаги.

3 Суперчистый и сухой воздух на выходе

- Предварительный фильтр (3 мкм; 3 ppm) для защиты рефрижераторного осушителя;
- Точка росы +3 °C после осушителя;
- Сверхтонкая фильтрация тремя фильтрами, на выходе к потребителю: размер удерживаемых частиц 0,01 мкм, остаточное содержание масла 0,001 ppm).



Серия EXDM-RD

Модернизированные компрессоры на ресивере
с осушителем и магистральными фильтрами

Модель	Мощность, кВт	Степень защиты	Давление, бар	Произв-сть, м³/мин	Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг	Объем ресивера, л
EXDM-RD 5,5/7	5,5	IP54	7	0,85	G 3/4	1771×750×1500	480	300
EXDM-RD 5,5/8			8	0,78				
EXDM-RD 7,5/7	7,5	IP54	7	1,20	G 3/4	1771×750×1500	480	300
EXDM-RD 7,5/8			8	1,10				
EXDM-RD 7,5/10			10	0,95				
EXDM-RD 11/7	11	IP23 или IP54	7	1,80	G 3/4	1771×750×1660	560	300
EXDM-RD 11/8			8	1,70				
EXDM-RD 11/10			10	1,21				
EXDM-RD 11/12			12	1,05				
EXDM-RD 11/13			13	0,88				
EXDM-RD 15/7	15	IP23 или IP54	7	2,50	G 3/4	1771×750×1660	560	300
EXDM-RD 15/8			8	2,30				
EXDM-RD 15/10			10	2,00				
EXDM-RD 15/12			12	1,87				
EXDM-RD 15/13			13	1,65				
EXDM-RD 22/7	22	IP23 или IP54	7	3,40	G 1	2052×850×1774	680	300
EXDM-RD 22/8			8	3,30				
EXDM-RD 22/10			10	3,00				
EXDM-RD 22/12			12	2,53				
EXDM-RD 22/13			13	2,30				
EXDM-RD 30/7	30	IP23 или IP54	7	5,50	G 1	1762×1380×1710	710	2 × 200
EXDM-RD 30/8			8	5,10				
EXDM-RD 30/10			10	4,50				
EXDM-RD 30/12			12	4,00				
EXDM-RD 30/13			13	3,50				

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

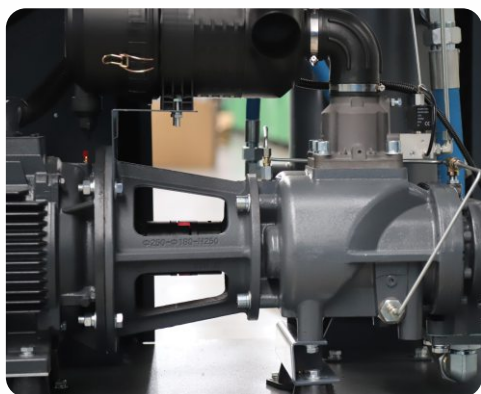
***Габаритные размеры даны для справки. Для получения более точной информации о габаритах, запросите чертеж компрессора

Серия
EXPM



Компрессоры с двигателем на постоянных магнитах и частотным преобразователем

Премиальное качество и эффективность



Серия EXPM — это компрессоры с премиальной эффективностью, которая достигается благодаря применению современных электродвигателей на постоянных магнитах в паре с частотным преобразователем.

Компрессоры серии EXPM имеют более высокую производительность при меньшем потреблении электроэнергии. Диапазон регулирования производительности 40–100%.

Все компрессоры смонтированы на прочной силовой раме и закрыты звукопоглощающим корпусом со съемными панелями для быстрого доступа со всех сторон. Благодаря звукоизолирующему материалу, который покрывает практически все поверхности корпуса, компрессоры EXELUTE отличаются очень низким уровнем шума.

Модельный ряд EXPM от 5,5 до 355 кВт. Максимальная производительность 63,2 м³/мин

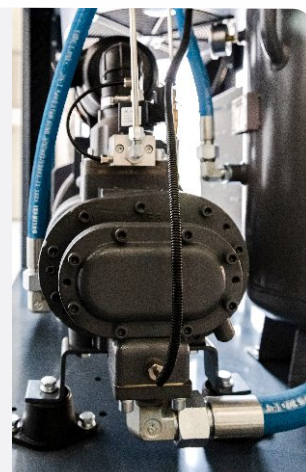
Ключевые особенности серии EXPM

1

Базовые компоненты компрессоров EXELUTE*

- Полная шумоизоляция корпуса и дополнительные ребра жесткости
- Панельный фильтр для предварительной защиты от пыли
- Четыре виброопоры под электродвигателем
- Винтовой блок EXELUTE FS-X нового поколения
- Гибкие присоединения, чтобы исключить передачу вибрации
- Визуализатор обратной подачи масла
- Термостат (от 15 кВт)

* Подробное описание базовых отличий компрессоров EXELUTE указаны в разделе 2 (стр. 8–9)



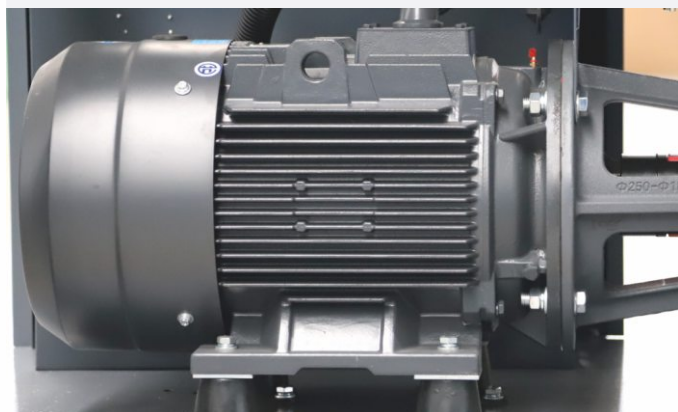
2

Увеличение производительности до 10%

Компрессоры серии EXPM показывают более высокую производительность, чем базовая серия с частотным преобразователем — EXV

3

Частотный преобразователь OMRON и двигатель IP54 на постоянных магнитах



Энергоэффективные электродвигатели со степенью защиты IP54 на постоянных магнитах в компрессорах EXELUTE серии EXPM позволяют существенно снизить затраты, так как не тратят электроэнергию на возбуждение магнитного поля в роторе, а также меньше нагреваются.

Благодаря инвертору компрессор может поддерживать стабильное давление в сети сжатого воздуха, снижая или повышая обороты электродвигателя и, как следствие, производительность, подстраиваясь под потребление.

Частотный преобразователь в разы снижает пусковые токи, при запуске компрессора. Применение компрессоров серии EXPM позволяет сэкономить до 35% электроэнергии.

4

Прямой привод через муфту

В сравнении с непосредственным приводом без муфты, когда валы роторов двигателя и винтового блока жестко соединены друг с другом, соединение через эластичную муфту является более ремонтопригодным и проверенным решением.



5

Контроллер с сенсорным экраном

Все компрессоры серии EXPM (даже модели 5,5 кВт) укомплектованы новейшим контроллером «МАН-6080» с сенсорным экраном.

Интуитивно понятный интерфейс на русском языке позволяет с легкостью осуществлять управление и настройку.



Функционал контроллера позволяет отслеживать все важные параметры работы компрессора:

- Давление сжатого воздуха
- Температура масловоздушной смеси
- Всевозможные защиты двигателя
- Часы наработки
- Время до технического обслуживания

Серия EXPM

Компрессоры с двигателем на постоянных магнитах
и частотным преобразователем

Модель	Мощность, кВт	Степень защиты	Производительность, м³/мин					Масса, кг
			7 бар	8 бар	10 бар	12 бар	13 бар	
EXPM 5,5	5,5	IP54	0,34–0,85	0,31–0,78	—	—	—	190
EXPM 7,5	7,5	IP54	0,48–1,20	0,44–1,10	0,38–0,95	—	—	190
EXPM 11	11	IP54	0,72–1,80	0,68–1,70	0,48–1,21	0,42–1,05	0,35–0,88	280
EXPM 15	15	IP54	1,00–2,50	0,92–2,30	0,80–2,00	0,75–1,87	0,66–1,65	290
EXPM 18,5	18,5	IP54	1,28–3,20	1,20–3,00	1,04–2,60	0,88–2,20	0,80–2,00	420
EXPM 22	22	IP54	1,36–3,40	1,32–3,30	1,20–3,00	1,01–2,53	0,92–2,30	430
EXPM 30	30	IP54	2,20–5,50	2,04–5,10	1,80–4,50	1,60–4,00	1,40–3,50	510
EXPM 37	37	IP54	2,56–6,40	2,48–6,20	2,24–5,60	2,00–5,00	1,84–4,60	600
EXPM 45	45	IP54	3,08–7,70	2,88–7,20	2,68–6,70	2,36–5,90	2,20–5,50	610
EXPM 55	55	IP54	4,18–10,45	3,84–9,60	3,48–8,70	3,04–7,60	2,80–7,00	1140
EXPM 75	75	IP54	5,32–13,30	5,12–12,80	4,80–12,00	4,20–10,50	3,96–9,90	1180
EXPM 90	90	IP54	6,48–16,20	6,00–15,00	5,40–13,50	5,00–12,50	4,72–11,80	1400
EXPM 110	110	IP54	8,40–21,00	7,84–19,60	7,04–17,60	6,24–15,60	5,96–14,90	1870
EXPM 132	132	IP54	10,00–25,00	9,52–23,80	8,48–21,20	7,32–18,30	6,52–16,30	1920
EXPM 160	160	IP54	11,52–28,80	11,12–27,80	9,76–24,40	8,64–21,60	8,00–20,00	2600
EXPM 185	185	IP54	12,80–32,00	12,32–30,80	11,08–27,70	10,20–25,50	9,40–23,50	2760
EXPM 200	200	IP54	—	—	11,48–28,70	11,16–27,90	10,32–25,80	4060
EXPM 220	220	IP54	15,04–37,60	14,00–35,00	12,40–31,00	11,56–28,90	10,88–27,20	4080
EXPM 250	250	IP54	16,84–42,10	16,48–41,20	15,20–38,00	13,84–34,60	12,68–31,70	4300
EXPM 280	280	IP54	20,44–51,10	19,00–47,50	17,88–44,70	16,56–41,40	14,92–37,30	5300
EXPM 315	315	IP54	21,12–52,80	20,80–52,00	18,40–46,00	16,64–41,60	15,12–37,80	5850
EXPM 355	355	IP54	25,28–63,20	24,80–62,00	22,80–57,00	19,44–48,60	17,88–44,70	6500

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры и присоединения компрессоров серии EXPM соответствуют данным для серии EXDM

КОМПРЕССОРЫ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

EX-RD LC

EXDM LC

EXPM LC



Компрессорные станции 16 бар

Специальное решение для лазерной резки 4 в 1



Модельный ряд компрессоров EXELUTE включает в себя высокобарные винтовые компрессоры, специально разработанные для станков лазерной резки и других применений, где требуется сжатый воздух с давлением выше стандартного.

Серия EX-RD LC это полноценная компрессорная станция 4 в 1 в компактном исполнении

Рабочее давление 16 бар и наличие осушителя сжатого воздуха с фильтрами сверхтонкой очистки позволяют получить ровный и чистый рез, а также уберечь линзу лазерного станка от загрязнения.

Электродвигатель на постоянных магнитах и частотный преобразователь позволяют не только экономить электроэнергию, но и обеспечивают равномерную подачу сжатого воздуха без пульсаций. А в те моменты, когда задействованы не все потребители, компрессор EX-RD LC снизит свою производительность, подстраиваясь под текущее потребление.

Наличие ресивера объемом 300 литров, на котором установлены компрессор, осушитель и фильтры, обеспечивает запас сжатого воздуха и позволяет сразу же получить нужное давление на лазере, не дожидаясь, пока компрессор выйдет на рабочий режим.

Линейка компрессоров EXELUTE для лазерной резки представлена двумя моделями EX-RD 15/16 LC и EX-RD 22/16 LC, производительностью 1400 и 2000 литров в минуту соответственно.

Ключевые особенности серии EX-RD LC



✓ Рабочее давление 16 бар

В сравнении с компрессорами 15 бар, обеспечивают больший запас для компенсации перепада давления на элементах воздухоподготовки и системе трубопроводов.

✓ Частотный преобразователь OMRON и двигатель на постоянных магнитах

Кроме экономии электроэнергии и плавного пуска компрессора, обеспечивается равномерная подача нужного объема сжатого воздуха с постоянным давлением, без пульсаций.

✓ Степень защиты IP23 или IP54

В зависимости от условий эксплуатации можно выбрать подходящую степень защиты электродвигателя: IP23 подойдет, если есть отдельная чистая компрессорная; IP54 — для самых суровых условий.

✓ Ресивер 300 литров

Такого объема вполне достаточно при работе с частотным преобразователем. Запас в ресивере нужен лишь в момент разгона компрессора.

✓ Рефрижераторный осушитель и четыре фильтра

Подобранный с запасом рефрижераторный осушитель эффективно удаляет влагу из сжатого воздуха. Благодаря комплекту из четырех магистральных фильтров потребители получают очищенный сжатый воздух высокого качества: размер частиц не более 0,01 мкм; остаточное содержание масла 0,001 ppm.



✓ Базовые преимущества компрессоров EXELUTE

Наличие панельного фильтра, усиленная шумоизоляция, дополнительные ребра жесткости, собственный винтовой блок, гибкие присоединения, визуализатор обратной подачи масла и термостат.

Почему EX-RD LC — идеальный вариант для станков лазерной резки?

Известно, что чем выше давление на линзе лазерного станка, тем более качественным получается рез и больше толщина обрабатываемого материала.

Для примера, возьмем компрессор 16 бар без частотного преобразователя. Ему нужен запас по давлению в 1 бар для работы в режиме нагрузка/разгрузка. Минимальное давление на выходе будет 15 бар, а после осушителя и фильтров на линзу придет чуть больше 14 бар.

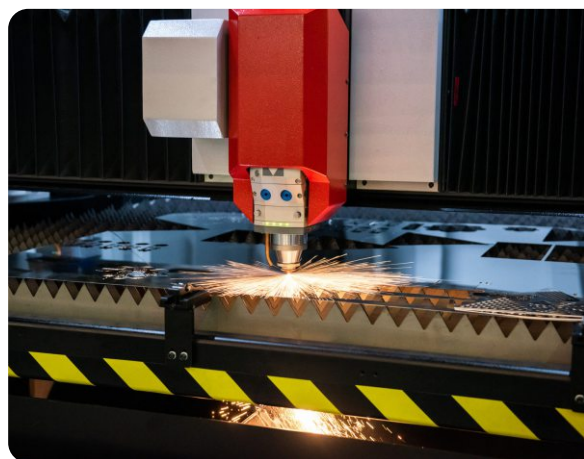
Частотный преобразователь же позволяет поддерживать стабильное давление 15,9 бар. Поэтому серия EX-RD LC обеспечивает на потребителях стабильное давление 15 бар, уже после ресивера и всей воздухоподготовки, в отличие от решений без «частотника».

Модель	Мощность, кВт	Степень защиты	Давление, бар	Производительность, м³/мин	Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг	Объем ресивера, л
EX-RD 15/16 LC	15	IP23/IP54	16	0,56–1,40	G 3/4	1770×750×1590	560	300
EX-RD 22/16 LC	22	IP23/IP54	16	0,60–2,00	G 3/4	1770×750×1590	680	300

Компрессоры 16 бар для лазерной резки

С фиксированной производительностью (EXDM LC)

С двигателем на постоянных магнитах и с частотным преобразователем (EXPM LC)



Ни один лазерный станок не может функционировать нормально без компрессорной установки.

Функции компрессора:

- Подает воздушный поток в рабочую зону, очищая ее от продуктов плавления;
- Обеспечивает дополнительное охлаждение системы;
- Препятствует загрязнению линзы.



Для тех случаев, когда для линии лазерной резки требуется подобрать только компрессор с рабочим давлением 16 бар без ресивера и воздухоподготовки, EXELUTE предлагает следующее решение:

- **Серия EXDM LC** — компрессоры с фиксированной производительностью.
- **Серия EXPM LC** — компрессоры с двигателем на постоянных магнитах и с частотным преобразователем.

Компрессоры данных серий имеют те же преимущества и элементы конструкции, что и базовые компрессоры EXELUTE. Степень защиты электродвигателей доступна на выбор: IP23 или IP54.

Все компрессоры EXELUTE для лазерной резки укомплектованы топовыми контроллерами с цветным сенсорным экраном — MAM-6080.





Широкий модельный ряд компрессоров EXDM LC и EXPM LC включает мощности от 11 кВт до 55 кВт. Такой диапазон позволит обеспечить сжатым воздухом высокого давления любой цех лазерной резки, независимо от масштабов производства.

Серия EXDM LC

Компрессоры с фиксированной производительностью

Модель	Мощность, кВт	Степень защиты	Давление, бар	Производительность, м³/мин	Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг
EXDM 11/16 LC	11	IP23 IP54	16	0,80	G 1	1150×750×960	300
EXDM 15/16 LC	15	IP23 IP54	16	1,40	G 1	1150×750×960	310
EXDM 22/16 LC	22	IP23 IP54	16	2,00	G 1	1380×850×1160	420
EXDM 30/16 LC	30	IP23 IP54	16	3,00	G 1	1380×850×1160	510
EXDM 37/16 LC	37	IP23 IP54	16	3,20	G 1 1/2	1350×1000×1340 1500×1000×1340	600 630
EXDM 45/16 LC	45	IP23 IP54	16	4,50	G 1 1/2	1350×1000×1340 1500×1000×1340	610 660
EXDM 55/16 LC	55	IP23 IP54	16	5,50	G 2	1800×1250×1670	1060

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры даны для справки. Для получения более точной информации о габаритах, запросите чертеж компрессора

Серия EXPM LC

Компрессоры с двигателем на постоянных магнитах
и частотным преобразователем

Модель	Мощность, кВт	Степень защиты	Давление, бар	Производительность, м³/мин	Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг
EXPM 11/16 LC	11	IP23 IP54	16	0,32–0,80	G 1	1150×750×960	250 300
EXPM 15/16 LC	15	IP23 IP54	16	0,56–1,40	G 1	1150×750×960	250 310
EXPM 22/16 LC	22	IP23 IP54	16	0,60–2,00	G 1	1150×750×960 1380×850×1160	250 430
EXPM 30/16 LC	30	IP23 IP54	16	1,28–3,20	G1 1/2 G1	1200×960×1320 1380×850×1160	470 520
EXPM 37/16 LC	37	IP23 IP54	16	1,42–3,80	G 1 1/2	1200×960×1320 1500×1000×1340	470 740
EXPM 45/16 LC	45	IP23 IP54	16	1,80–4,50	G 1 1/2	1280×950×1300 1500×1000×1340	520 740
EXPM 55/16 LC	55	IP23 IP54	16	2,20–5,50	G 2	1800×1250×1670	980 1140

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры даны для справки. Для получения более точной информации о габаритах, запросите чертеж компрессора

БЕЗМАСЛЯНЫЕ КОМПРЕССОРЫ

EXO AQ
EXOV AQ



Безмасляные винтовые компрессоры

Одна ступень сжатия с впрыском воды,
фиксированная и переменная производительность



Когда ваш технологический процесс нуждается в чистом, безмасляном, сжатом воздухе, EXELUTE может предложить лучшее решение — компрессоры серии **EXO AQ** (фиксированная производительность) и **EXOV AQ** (с частотным преобразователем).

100% безмасляный сжатый воздух класса О без компромиссов

Компрессоры серии AQ (от слова Aqua — вода) компании EXELUTE разработаны специально для технологий, требующих самого высокого уровня чистоты сжатого воздуха.

Использование компрессоров EXELUTE серии AQ в фармацевтической и пищевой промышленности, производстве микроэлектроники и других областях, где не допускается контакт компрессорного масла с продуктом, полностью исключает риск загрязнения сжатого воздуха маслом. Ведь вместо компрессорного масла здесь используется чистая вода, которая подается в винтовой блок и подшипники для уплотнения, смазки и охлаждения.

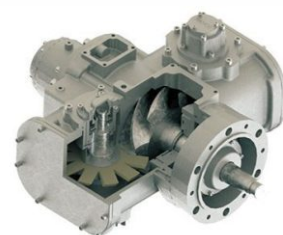
Снижение энергозатрат

Всем известно, что теплопроводность воды гораздо выше, чем у компрессорного масла. И это — ключевой аспект экономии. Впрыск воды в полость сжатия эффективно снижает температуру процесса практически до 45–50 °С, что близко к температуре воздуха на входе и похоже на изотермическое сжатие. Таким образом, в отличие от охлаждения маслом, где температура сжатия достигает 85–90 °С, намного меньше энергии уходит в тепло, которое компрессор просто выбрасывает наружу.

**Меньше киловатт на каждый кубометр сжатого воздуха =
экономию бюджета в течение всего
срока эксплуатации компрессора**

Благодаря прекрасной теплопроводности воды, которая эффективно отводит тепло, безмасляные винтовые компрессоры EXELUTE AQ сжимают воздух до рабочего давления 8 или 10 бар за одну ступень сжатия.

В конструкции блока один винт, приводимый в движение электродвигателем, и две шестеренки, установленные перпендикулярно. Сжатие происходит из-за уменьшения объема в полостях, при вращении винта и шестеренок.



Конструктивные особенности



1

Контроллер управления

Большой, цветной сенсорный экран. Понятный интерфейс на русском языке. Контроль показаний всех датчиков и автоматический режим работы 24/7. Всевозможные функции защиты. Дистанционное управление через RS-485

2

Электрический шкаф

Изолированный электрический шкаф с безотказными компонентами EATON

3

Частотный преобразователь

Для регулирования производительности используется частотный преобразователь OMRON (для серии EXOV AQ), что позволяет компрессору подстраиваться под потребление сжатого воздуха и поддерживать стабильное давление в пневмосети

4

Водяной бак

Бак для отделения воды от сжатого воздуха полностью изготовлен из нержавеющей стали для предотвращения коррозии. Смотровое окно для визуального отслеживания уровня воды, манометр для индикации давления и предохранительный клапан

5

Сенсоры уровня воды

Для защиты системы от переполнения или, наоборот, от недостатка воды, в водяной бак встроены сенсоры нижнего и верхнего уровня воды. При сработке верхнего сенсора, система автоматически сольет лишнюю воду. При сработке нижнего сенсора, контроллер выдаст аварийный сигнал



6

Блок сжатия

Одноступенчатый блок сжатия изготовлен из специализированной нержавеющей стали для максимальной устойчивости к коррозии. Увеличенный размер компрессорного блока позволяет получить высокую производительность, при небольших оборотах. Благодаря этому снижается общий уровень шума и повышается надежность компрессора



7 Трубы из нержавеющей стали

Трубопроводная обвязка выполнена из нержавеющей стали, чтобы не допустить загрязнения внутренних контуров системы из-за коррозии

8 Электродвигатель

Надежные, устойчивые к перегрузкам электродвигатели со степенью защиты IP54 установлены на 4 виброопоры. В серии EXOV AQ (с частотным преобразователем) используются высокоэффективные синхронные двигатели на постоянных магнитах

9 Прямой привод

Максимальный КПД при передаче момента от электродвигателя к винтовому блоку достигается с помощью прямого муфтового соединения



10 Воздушный фильтр

Защитный пластиковый корпус циклонного типа предотвращает попадание на фильтроэлемент крупных частиц пыли. Большая площадь фильтрации эффективно очищает поступающий в блок сжатия воздух



11 Водяной фильтр

Важнейший компонент системы, очищающий воду перед подачей в блок сжатия. Фильтроэлементы задерживают мелкие частицы, попавшие в водяной контур. Регулярная замена картриджей продлевает срок службы винтового блока



12 Система подачи и слива воды

Клапаны для автоматического пополнения водяного контура или слива лишней воды. Активируются контроллером после получения сигнала с сенсоров уровня воды



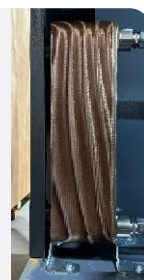
13 Шумоизоляция

Компрессоры AQ имеют полную шумоизоляцию, как и другие серии. Панели, стойки и крыша корпуса покрыты толстым звукоизолирующим материалом



14 Теплообменник вода/вода

В версиях с водяным охлаждением используется медный пластинчатый теплообменник. Также доступны версии с воздушным охлаждением



Серия EXO AQ

Безмасляные винтовые компрессоры
с постоянной производительностью

Модель	Мощность, кВт	Производительность, м³/мин		Тип привода	Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг
		8 бар	10 бар				
Воздушное охлаждение							
EXO 5,5/*A AQ	5,5	0,78	0,65	Ремень	G 3/4	800×800×1200	430
EXO 7,5/*A AQ	7,5	1,05	0,90	Ремень	G 3/4	800×800×1200	470
EXO 11/*A AQ	11	1,72	1,42	Прямой	G 3/4	1200×755×1335	580
EXO 15/*A AQ	15	2,30	1,76	Прямой	G 3/4	1200×755×1335	620
EXO 18,5/*A AQ	18,5	3,00	2,70	Прямой	G 1	1400×900×1285	680
EXO 22/*A AQ	22	3,65	3,20	Прямой	G 1	1400×900×1285	730
EXO 30/*A AQ	30	5,00	4,07	Прямой	G 1 1/4	1400×950×1380	1050
EXO 37/*A AQ	37	6,20	5,50	Прямой	G 1 1/4	1580×1000×1470	1220
EXO 45/*A AQ	45	8,00	6,50	Прямой	G 2	1800×1300×1680	1470
EXO 55/*A AQ	55	10,10	8,80	Прямой	G 2	2050×1360×1688	1550
Водяное охлаждение							
EXO 5,5/*W AQ	5,5	0,78	0,65	Ремень	G 3/4	800×800×1200	430
EXO 7,5/*W AQ	7,5	1,05	0,90	Ремень	G 3/4	800×800×1200	470
EXO 11/*W AQ	11	1,72	1,42	Прямой	G 3/4	1200×755×1335	580
EXO 15/*W AQ	15	2,30	1,76	Прямой	G 3/4	1200×755×1335	620
EXO 18,5/*W AQ	18,5	3,00	2,70	Прямой	G 1	1400×900×1285	680
EXO 22/*W AQ	22	3,65	3,20	Прямой	G 1	1400×900×1285	730
EXO 30/*W AQ	30	5,00	4,07	Прямой	G 1 1/4	1500×1080×1340	1100
EXO 37/*W AQ	37	6,20	5,50	Прямой	G 1 1/4	1500×1080×1340	1150
EXO 45/*W AQ	45	8,00	6,50	Прямой	G 2	1800×1360×1670	1390
EXO 55/*W AQ	55	10,10	8,80	Прямой	G 2	1800×1360×1670	1470

При заказе указывайте требуемое рабочее давление, вместо символа "*".

Например: EXO 5,5/8A AQ; EXO 5,5/10W AQ

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры даны для справки. Для получения более точной информации о габаритах, запросите чертеж компрессора

Безмасляные винтовые компрессоры с частотным преобразователем и двигателем на постоянных магнитах

Модель	Мощность, кВт	Производительность, м³/мин		Тип привода	Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг
		8 бар	10 бар				
Воздушное охлаждение							
EXOV 5,5/*A AQ	5,5	0,25–0,78	0,20–0,65	Ремень	G 3/4	800×800×1200	460
EXOV 7,5/*A AQ	7,5	0,34–1,05	0,29–0,90	Ремень	G 3/4	800×800×1200	510
EXOV 11/*A AQ	11	0,55–1,72	0,46–1,42	Прямой	G 3/4	1200×755×1130	620
EXOV 15/*A AQ	15	0,74–2,30	0,57–1,76	Прямой	G 3/4	1200×755×1130	670
EXOV 18,5/*A AQ	18,5	0,96–3,00	0,87–2,70	Прямой	G 1	1400×900×1285	730
EXOV 22/*A AQ	22	1,17–3,65	1,03–3,20	Прямой	G 1	1400×900×1285	780
EXOV 30/*A AQ	30	1,6–5,00	1,31–4,07	Прямой	G 1 1/4	1400×950×1380	1100
EXOV 37/*A AQ	37	1,99–6,20	1,76–5,50	Прямой	G 1 1/4	1580×1000×1470	1260
EXOV 45/*A AQ	45	2,56–8,00	2,08–6,50	Прямой	G 2	1800×1300×1680	1450
EXOV 55/*A AQ	55	3,24–10,10	2,82–8,80	Прямой	G 2	2050×1360×1688	1650
EXOV 75/*A AQ	75	4,16–13,00	3,77–11,77	Прямой	G 2	2180×1350×1705	1840
EXOV 90/*A AQ	90	5,32–16,60	4,58–14,30	Прямой	G 2 1/2	2550×1500×1800	2540
EXOV 110/*A AQ	110	6,44–20,10	5,38–16,80	Прямой	G 2 1/2	2550×1500×1800	2640
EXOV 132/*A AQ	132	7,36–23,00	6,40–20,00	Прямой	G 2 1/2	2800×2130×1860	2850
EXOV 160/*A AQ	160	8,50–28,11	8,07–25,20	Прямой	DN 80	3600×2200×2100	4095
EXOV 185/*A AQ	185	10,00–31,00	9,28–29,00	Прямой	DN 80	3600×2200×2100	4260
EXOV 200/*A AQ	200	11,20–36,75	9,68–31,78	Прямой	DN 100	4200×2300×2000	4410
EXOV 220/*A AQ	220	12,20–39,67	11,20–36,75	Прямой	DN 100	4200×2300×2000	4620

При заказе указывайте требуемое рабочее давление, вместо символа "*".

Например: EXOV 5,5/8A AQ; EXOV 5,5/10A AQ

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры даны для справки. Для получения более точной информации о габаритах, запросите чертеж компрессора

Безмасляные винтовые компрессоры с частотным преобразователем и двигателем на постоянных магнитах

Модель	Мощность, кВт	Производительность, м³/мин		Тип привода	Присоединение	Габариты, мм	Масса, кг
		8 бар	10 бар				
Водяное охлаждение							
EXOV 5,5/*W AQ	5,5	0,25–0,78	0,20–0,65	Ремень	G 3/4	800×800×1200	460
EXOV 7,5/*W AQ	7,5	0,34–1,05	0,29–0,90	Ремень	G 3/4	800×800×1200	510
EXOV 11/*W AQ	11	0,55–1,72	0,46–1,42	Прямой	G 3/4	1200×755×1130	620
EXOV 15/*W AQ	15	0,74–2,30	0,57–1,76	Прямой	G 3/4	1200×755×1130	670
EXOV 18,5/*W AQ	18,5	0,96–3,00	0,87–2,70	Прямой	G 1	1400×900×1285	730
EXOV 22/*W AQ	22	1,17–3,65	1,03–3,20	Прямой	G 1	1400×900×1285	780
EXOV 30/*W AQ	30	1,6–5,00	1,31–4,07	Прямой	G 1 1/4	1500×1080×1340	1150
EXOV 37/*W AQ	37	1,99–6,20	1,76–5,50	Прямой	G 1 1/4	1500×1080×1340	1200
EXOV 45/*W AQ	45	2,56–8,00	2,08–6,50	Прямой	G 2	1800×1360×1670	1370
EXOV 55/*W AQ	55	3,24–10,10	2,82–8,80	Прямой	G 2	1800×1360×1670	1570
EXOV 75/*W AQ	75	4,16–13,00	3,77–11,77	Прямой	G 2	1800×1360×1670	1750
EXOV 90/*W AQ	90	5,32–16,60	4,58–14,30	Прямой	G 2 1/2	2200×1550×1800	2450
EXOV 110/*W AQ	110	6,44–20,10	5,38–16,80	Прямой	G 2 1/2	2200×1550×1800	2580
EXOV 132/*W AQ	132	7,36–23,00	6,40–20,00	Прямой	G 2 1/2	2200×1550×1800	2700
EXOV 160/*W AQ	160	8,50–28,11	8,07–25,20	Прямой	DN 80	2700×1830×1850	3900
EXOV 185/*W AQ	185	10,00–31,00	9,28–29,00	Прямой	DN 80	2700×1830×1850	4050
EXOV 200/*W AQ	200	11,20–36,75	9,68–31,78	Прямой	DN 100	2700×1830×1850	4200
EXOV 220/*W AQ	220	12,20–39,67	11,20–36,75	Прямой	DN 100	2700×1830×1850	4400
EXOV 250/*W AQ	250	13,76–43,00	12,30–39,67	Прямой	DN 100	2700×1830×1850	4800

При заказе указывайте требуемое рабочее давление, вместо символа "*".

Например: EXOV 5,5/8W AQ; EXOV 5,5/10W AQ

*Производительность (FAD) замерена в соответствии с ISO 1217 annex C (параметры воздуха на входе в компрессор: 20 °C, 1 бар, 0% влажность)

**Стандартное напряжение электродвигателей компрессоров — 380В

***Габаритные размеры даны для справки. Для получения более точной информации о габаритах, запросите чертеж компрессора

Винтовой блок EXELUTE

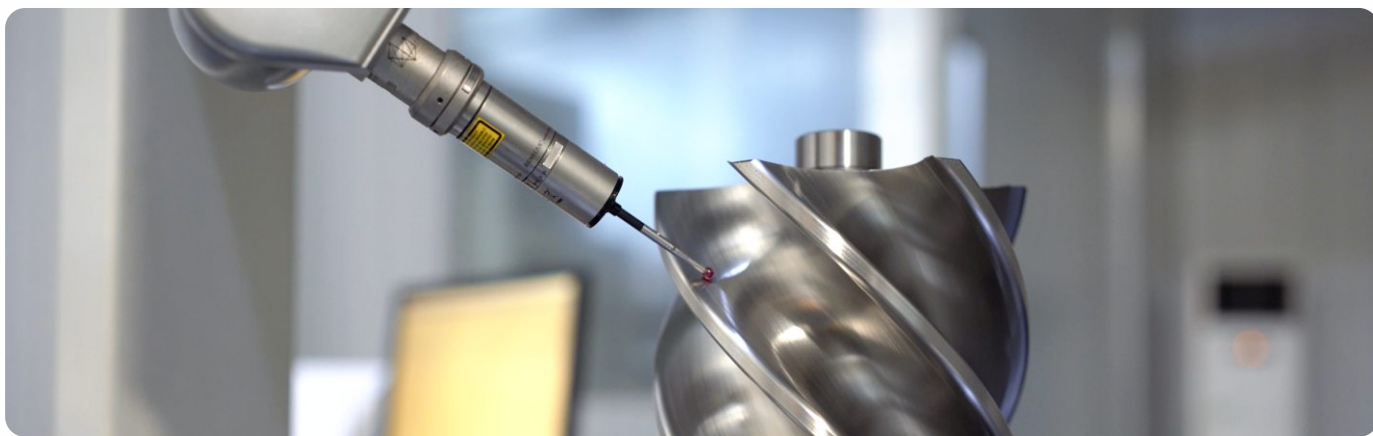
Собственное производство. Контроль на всех этапах

Компрессорный завод EXELUTE ежегодно выпускает 50 000 одноступенчатых и двухступенчатых винтовых блоков для своих компрессоров и для других производителей OEM.

Цех винтовых блоков занимает 30 000 м² и оснащен самым современным оборудованием. Все операции по шлифовке и фрезеровке осуществляются на специализированных станках с ЧПУ.

Уникальный профиль роторов винтовых блоков EXELUTE FS-X вытачивается в несколько этапов от начальной обработки заготовок до финальной шлифовки. Прецизионная обработка роторов производится на немецких обрабатывающих центрах KAPP NILES, где профили роторов доводятся до идеала. После чего, каждый ротор отправляется на проверку.

Качество изготовления роторов и корпусов винтовых блоков в обязательном порядке проверяется на координатно-измерительных машинах Brown & Sharpe. Каждая деталь проходит строгую процедуру контроля, чтобы исключить профильные и торцевые перетечки в винтовом блоке. Что, в свою очередь, повышает производительность и эффективность компрессора.

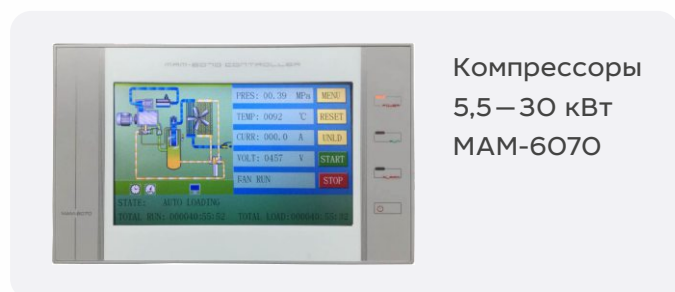


Тщательный контроль на всех этапах производства самого важного элемента компрессора позволяет давать заводскую гарантию на винтовые блоки EXELUTE FS-X – 2 года.

Работа компрессоров под полным контролем

Для управления и настройки компрессоров EXELUTE используются контроллеры самой известной в России марки «МAM» двух серий, в зависимости от мощности и модели компрессора.

В соответствии с премиальным уровнем компрессоров EXELUTE, с 2025 года используются только контроллеры с цветным сенсорным экраном большой диагонали для комфортной работы оператора: MAM-6070 и MAM-6080.



Контроллеры имеют интуитивно понятный интерфейс на русском языке и позволяют с легкостью находить в меню нужные разделы и параметры. В левой части экрана расположена мнемосхема компрессора, на которой отмечаются компоненты, требующие обслуживания. Компрессор работает полностью в автоматическом режиме и не требует постоянного присутствия оператора.

Основные функции контроллеров:

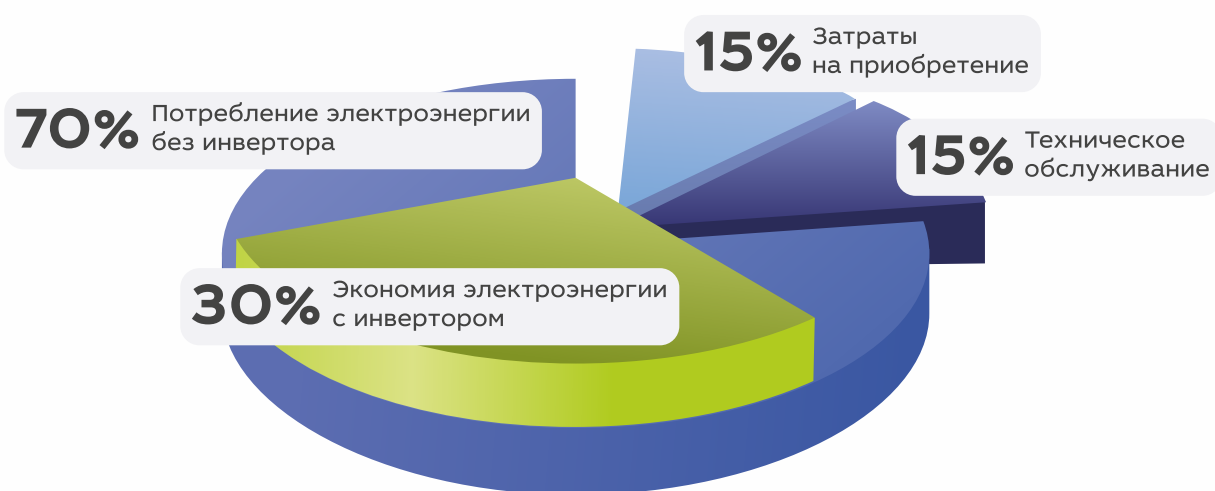
- Автоматическая работа компрессоров (нагрузка / разгрузка / холостой ход / останов)
- Запуск компрессора по схеме звезда-треугольник, для снижения пусковых токов (для компрессоров EXD)
- Управление частотным регулированием производительности и плавный запуск (для компрессоров EXV)
- Вывод на экран всех важных параметров: рабочее давление, температура, токи электродвигателя и т.д.
- Отображение часов наработки и контроль времени, оставшееся до проведения ТО и замены расходных материалов
- Соединение в сеть нескольких компрессоров EXELUTE (до 16 шт.) для совместной работы
- Удаленное управление и мониторинг по протоколу Modbus RTU

Функции защиты:

- Защита двигателя от перегрузки, дисбаланса, разрыва фазы, высокого и низкого напряжения
- Защита от неправильной фазировки и, как следствие, обратного вращения роторов винтового блока
- Защита от превышения установленного давления сжатого воздуха
- Защита от перегрева, при превышении установленного значения температуры сжатого воздуха и масла
- Защита паролем от несанкционированного доступа к настройкам для специалистов разного уровня квалификации
- Защита от ввода заведомо неверных или опасных параметров

Экономия при помощи частотного регулирования производительности

Как известно, расходы на энергию составляют наибольшую часть стоимости владения и эксплуатации компрессора. Кроме того, затраты на электроэнергию в течение одного года, могут быть сопоставимы со стоимостью компрессора в бюджетном сегменте.



Соотношение затрат на эксплуатацию компрессора в течение 5 лет

Одним из вариантов снижения энергопотребления вашей системы сжатого воздуха может стать применение компрессоров с переменной производительностью.

Винтовые компрессоры EXELUTE с частотным приводом не уходят в разгрузку, а снижают скорость вращения двигателя, уменьшая потребление электроэнергии. Такие компрессоры производят ровно столько воздуха, сколько нужно потребителям, исключая неэффективный режим холостого хода.



Экономия электроэнергии достигается благодаря тому, что:

- ✓ Компрессор автоматически регулирует производительность, подстраиваясь под потребление сжатого воздуха
- ✓ Исключается режим холостого хода, где компрессор потребляет электроэнергию, но не производит сжатый воздух
- ✓ Нет необходимости создавать запас по давлению, так как отсутствует режим холостого хода. Компрессор поддерживает постоянное давление в сети.
- ✓ Пусковые токи снижены в несколько раз в сравнении с пуском звезда-треугольник

ВОЗДУХОПОДГОТОВКА

Рефрижераторные осушители

Адсорбционные осушители

Фильтры



Осушители и магистральные фильтры

Как сберечь пневмооборудование и сократить издержки?



Около 80% поломок пневматического оборудования — некачественный сжатый воздух. Испорченная продукция — тоже следствие подачи неподготовленного воздуха в процессе производства. Компрессорное масло, избыточная влага и частицы мусора могут повредить оборудование и отправить в брак целую партию продукции. Система трубопроводов пневматической линии подвергается агрессивному воздействию масла и влаги, что приводит к засорению и коррозии.

Экономия на элементах воздухоподготовки часто приводит к существенным издержкам

Для решения этой проблемы EXELUTE предлагает осушители сжатого воздуха различных типов для удаления избыточной влаги, а также магистральные фильтры разной степени фильтрации для очистки сжатого воздуха от масла и твердых частиц.

Рефрижераторные осушители XRD/XRD P



Осушитель сжатого воздуха XRD/XRD P предназначен для удаления из сжатого воздуха избыточной капельной влаги. Температура точки росы на выходе до плюс 3 °C, что соответствует выполнению 4 класса требований стандарта ISO 8573-1:2010 по содержанию воды в жидкой фазе.

Преимущества рефрижераторных осушителей серии XRD/XRD P

- Низкий перепад давления позволяет экономить электроэнергию;
- Быстрый запуск и время реакции позволяют за короткое время достичь требуемого качества сжатого воздуха;

- Каждый осушитель специально разработан с учетом минимального потребления электроэнергии;
- Высокоэффективный хладагент R410a — стандарт для всех моделей серии;
- Лучшие в своем классе спиральные компрессоры хладагента потребляют меньше энергии, чем в осушителях конкурентов.

1

Надежные теплообменники

Собственное производство теплообменников и конденсаторов с воздушным охлаждением. Применение гидрофильной алюминиевой фольги создает максимально эффективный теплообмен.



2

Дополнительное охлаждение на входе (для XRD P)

Дополнительный теплообменник с отдельными мощными вентиляторами для эффективного предварительного охлаждения, что позволяет применять осушители XRD P для входящего воздуха с температурой +60 °C.



3

Контроль и управление

Теперь используется новый цифровой контроллер для более информативного отображения текущей температуры точки росы и неисправностей. Надежные электрические компоненты расположены в изолированном шкафу.



4

Автоматический слив конденсата

Высокоэффективный влагоотделитель оснащен автоматическим конденсатоотводчиком для слива конденсата из осушителя.



5

Оптимизация энергопотребления

Реле давления в системе охлаждения управляет двигателем вентилятора конденсатора, что позволяет экономить до 30% электроэнергии.



6

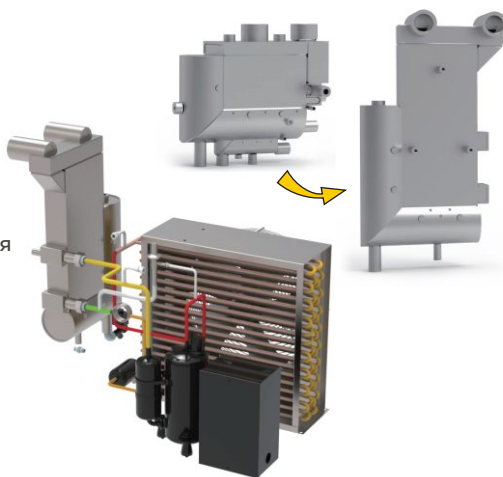
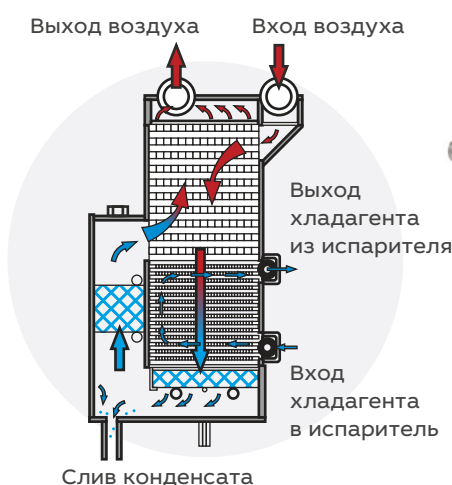
Компрессор хладагента

Лучшие в своем классе компрессоры хладагента спирального типа марки HIGHLY. Максимально надежные, тихие и энергоэффективные.



Обновленная конструкция осушителей XRD P

Комбинированный теплообменник 3 в 1



- ✓ увеличена площадь теплообменника
- ✓ эффективность осушения выше
- ✓ алюминиевый сплав
- ✓ увеличены диаметры каналов
- ✓ максимальное рабочее давление 13 бар
- ✓ перепад давления ниже ($<0,2$ бара)
- ✓ вход и выход воздуха сбоку

Адсорбционные осушители

С холодной регенерацией (серия XHD)

С горячей регенерацией (серия XED)



Адсорбционные осушители XHD и XED предназначены для осушения сжатого воздуха до температуры точки росы -40°C при рабочем давлении. Регенерация адсорбента в таких осушителях проходит за счет сброса давления в одной из колонн и ее продувки частью осушенного сжатого воздуха из другой колонны.

Расход на регенерацию составляет в среднем 13-15% для осушителей XHD. Для серии XED расход сжатого воздуха, затрачиваемого на регенерацию, заметно ниже, чем на осушителях холодной регенерации, и составляет в среднем 7-10 %. Регенерация в таких осушителях осуществляется за счет сухого сжатого воздуха, предварительно нагретого встроенным нагревателем.

Регенерация в таких осушителях осуществляется за счет сухого сжатого воздуха, предварительно нагретого встроенным нагревателем.

Преимущества адсорбционных осушителей EXELUTE

Колонны осушителей EXELUTE проходят тщательную проверку сосудов под давлением на этапах проектирования, производства, сборки и тестирования, чтобы обеспечить безопасную и надежную работу.



Используемые виды адсорбента оксид алюминия и молекулярное сито заправляются методом вакуумного заполнения под отрицательным давлением во избежание измельчения и разрушения, что увеличивает срок службы адсорбента.



Интеллектуальный контроллер, используемый в осушителях EXELUTE с высокой точностью, отображает рабочие параметры в реальном времени, обеспечивает стабильность в работе и простое интуитивное управление.



Переключением рабочих клапанов управляют электропневматические распределители малой мощности, подключенные к контроллеру. Так обеспечивается высокая точность и быстрое срабатывание.



Глушители изготовлены из многослойного стекловолокна, уникальная разработка для снижения шума во время срабатывания клапанов сброса, при переключении колонн.

Нагреватель в серии XED имеет повышенную прочность, защиту от превышения давления, защиту от удара током и термоизоляцию.



За переключение колонн отвечают надежные пневмоуправляемые клапаны типа «бабочка» с быстрым откликом и увеличенным периодом замены.

Очистка сжатого воздуха

Модельный ряд фильтров EXELUTE



Магистральные фильтры EXELUTE применяются для очистки сжатого воздуха от содержащихся в нём твёрдых частиц и масла.

Фильтры сжатого воздуха EXELUTE выполнены в прочном металлическом корпусе с антикоррозийной обработкой. Предназначены для эксплуатации в промышленных магистралях с максимальным рабочим давлением до 10 бар и повышенной загрязненностью внешней среды. Благодаря современной конструкции картриджа и увеличенной площади контакта с фильтрующим материалом, воздушный поток теряет максимум посторонних примесей без ощутимого перепада давления.

Пропускная способность
1,20–55,00 м³/мин

До 23 м³/мин — резьбовое присоединение
 От 23 м³/мин — фланцевое присоединение
 Максимальное давление на входе — 10 бар

Магистральные фильтры разной степени фильтрации

Фильтр предварительной
очистки

Степень
фильтрации | **FC**

Твердые частицы — 3 мкм
 Содержание масла — 3 ppm

Фильтр грубой
очистки

Степень
фильтрации | **FT**

Твердые частицы — 1 мкм
 Содержание масла — 1 ppm

Фильтр тонкой
очистки

Степень
фильтрации | **FA**

Твердые частицы — 0,01 мкм
 Содержание масла — 0,01 ppm

Фильтр сверхтонкой
очистки

Степень
фильтрации | **FN**

Твердые частицы — 0,01 мкм
 Содержание масла — 0,001 ppm

Серия XRD / XRD P

Рефрижераторные осушители сжатого воздуха

Модель	Пропускная способность, м³/мин	Питание, В/ф/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Присоединение	Габариты, (Ш×Г×В), мм	Масса, кг
XRD 13	1,30	230/1/50	0,48	1"	650×400×680	50
XRD 24	2,40	230/1/50	0,58	1"	650×400×710	54
XRD 36	3,60	230/1/50	0,90	1 1/2"	830×450×800	70
XRD 65	6,50	230/1/50	1,14	1 1/2"	900×500×880	89
XRD 100	10,00	230/1/50	2,0	2"	1100×600×1020	142
XRD 130	13,00	380/3/50	2,6	2 1/2"	1200×600×1000	172
XRD 180 P	18,00	380/3/50	3,28	2 1/2"	1400×700×1260	283
XRD 220 P	22,00	380/3/50	4,49	DN80/G3	1450×700×1340	336
XRD 280 P	28,00	380/3/50	4,75	G3	1320×800×1250	275
XRD 320 P	32,00	380/3/50	5,75	G3	1650×850×1300	310
XRD 380 P	38,00	380/3/50	6,55	DN100	1700×950×1535	400
XRD 460 P	46,00	380/3/50	8,6	DN100	1700×1100×1535	580
XRD 550 P	55,00	380/3/50	9,9	DN125	1700×1200×1590	630
XRD 670 P	67,00	380/3/50	10,9	DN125	2000×1200×1610	690
XRD 750 P	75,00	380/3/50	12,1	DN125	2250×1300×2150	900
XRD 900 P	90,00	380/3/50	13,8	DN150	2250×1400×2150	950
XRD 1100 P	110,00	380/3/50	19,8	DN150	2100×1500×2240	1100

Пропускная способность указана для температуры точки росы +10 °С, при следующих параметрах: (температура окружающей среды 38 °С; параметры сжатого воздуха на входе в осушитель: 38 °С (45 °С для XRD P), 7 Бар).

Для точного подбора осушителя для точки росы +7 °С и +3 °С, а также под реальные условия эксплуатации, воспользуйтесь коэффициентами из таблиц на странице 49.

Максимальная температура эксплуатации: +45 °С

Максимальная температура сжатого воздуха на входе: Осушители XRD +45 °С | Осушители XRD P +60 °С

Максимальное рабочее давление: Осушители XRD — 10 бар | Осушители XRD P — 13 бар.

Тип применяемого хладагента: R410A

Серия XHD

Адсорбционные осушители с холодной регенерацией

Модель	Пропускная способность, м³/мин	Питание, В/Ф/Гц	Присоединение	Габариты, (Ш×Г×В), мм	Масса, кг
XHD 15	1,50	230/1/50	1"	780×510×1620	185
XHD 26	2,60	230/1/50	1"	910×550×1400	270
XHD 38	3,80	230/1/50	1 1/2"	910×600×1590	317
XHD 69	6,90	230/1/50	1 1/2"	1010×500×1980	398
XHD 110	11,00	230/1/50	2"	1130×650×2060	482
XHD 140	14,00	230/1/50	DN65	1085×940×2180	587
XHD 180	18,00	230/1/50	DN65	1220×980×2210	745
XHD 220	22,00	230/1/50	DN80	1230×1000×2210	895
XHD 280	28,00	230/1/50	DN80	1410×1150×2150	1155
XHD 320	32,00	230/1/50	DN80	1480×1150×2370	1207
XHD 380	38,00	230/1/50	DN100	1480×1310×2460	1449
XHD 460	46,00	230/1/50	DN100	1480×1310×2658	1652
XHD 550	55,00	230/1/50	DN125	1580×1550×2800	1816
XHD 670	67,00	230/1/50	DN125	1870×1550×2846	2325
XHD 750	75,00	230/1/50	DN125	1960×1550×2876	2750
XHD 850	85,00	230/1/50	DN150	1960×1700×2935	3125
XHD 950	95,00	230/1/50	DN150	2150×1800×2034	3400
XHD 1100	110,00	230/1/50	DN150	2230×1830×2934	3900
XHD 1300	130,00	230/1/50	DN200	2420×2090×2961	4100
XHD 1500	150,00	230/1/50	DN200	2438×2138×3178	4900
XHD 1800	180,00	230/1/50	DN200	2420×2090×2961	4100
XHD 2000	200,00	230/1/50	DN200	2438×2138×3178	4900

Стандартные условия: 7 бар, температура воздуха на входе 35 °С, температура окружающего воздуха 38 °С. Допустимые условия: температура окружающего воздуха 2–45 °С, температура воздуха на входе ≤45 °С, давление на входе 5–10 бар.

Для точного подбора осушителя под реальные условия эксплуатации, воспользуйтесь коэффициентами из таблицы на странице 49.

Точка росы под давлением: -40 °С. Тип адсорбента — активированный алюминий. Стандартное управление осуществляется цифровым контроллером по таймеру. Управление по датчику точки росы доступно опционально. Максимальное рабочее давление: 10 бар. Расход воздуха на продувку колонн, при регенерации: 13–15%

Серия XED

Адсорбционные осушители с горячей регенерацией

Модель	Пропускная способность, м³/мин	Питание, В/Ф/Гц	Потребляемая мощность, кВт	Присоединение	Габариты, (Ш×Г×В), мм	Масса, кг
XED 15	1,50	220/1/50	2	1"	780×510×1613	157
XED 26	2,60	220/1/50	2	1"	910×550×1400	205
XED 38	3,80	220/1/50	2	1 1/2"	910×600×1590	240
XED 69	6,90	220/1/50	2	1 1/2"	1010×500×1980	300
XED 110	11,00	220/1/50	3	2"	1130×650×2060	383
XED 140	14,00	220/1/50	4	DN65	1085×940×2180	549
XED180	18,00	220/1/50	5	DN65	1220×980×2210	687
XED 220	22,00	220/1/50	5	DN80	1230×1000×2210	736
XED 280	28,00	380/3/50	6	DN80	1410×1150×2150	933
XED 320	32,00	380/3/50	7	DN80	1480×1150×2370	1081
XED 380	38,00	380/3/50	7	DN100	1480×1310×2460	1171
XED 460	46,00	380/3/50	8	DN100	1480×1310×2650	1282
XED 550	55,00	380/3/50	10	DN125	1580×1550×2800	1668
XED 670	67,00	380/3/50	15	DN125	1870×1550×2846	2005
XED 750	75,00	380/3/50	20	DN125	1960×1550×2876	2455
XED 850	85,00	380/3/50	22	DN150	1960×1700×2935	2859
XED 950	95,00	380/3/50	28	DN150	2150×1800×2034	3167
XED 1100	110,00	380/3/50	34	DN150	2230×1830×2934	3579
XED 1300	130,00	380/3/50	39	DN200	2420×2090×2961	4184
XED 1500	150,00	380/3/50	45	DN200	2438×2138×3178	4622
XED 1800	180,00	380/3/50	54	DN200	2704×2168×3190	5363
XED 2000	200,00	380/3/50	60	DN200	2909×2233×3228	6407

Стандартные условия: 7 бар, температура воздуха на входе 35 °С, температура окружающего воздуха 38 °С. Допустимые условия: температура окружающего воздуха 2–45 °С, температура воздуха на входе ≤45 °С, давление на входе 5–10 бар.

Для точного подбора осушителя под реальные условия эксплуатации, воспользуйтесь коэффициентами из таблицы на странице 49.

Точка росы под давлением: -40 °С (версия -70 °С по запросу). Тип адсорбента — активированный алюминий. Стандартное управление осуществляется цифровым контроллером по таймеру. Максимальное рабочее давление: 10 бар. Расход воздуха на продувку колонн: 7–10%

Поправочные коэффициенты

Для определения реальной пропускной способности осушителя, необходимо умножить его номинальную пропускную способность на все коэффициенты:

Поправочные коэффициенты моделей XRD 13-130

Температура на входе (°C)	32	35	38	40	42	45	—
F1	1,22	1,11	1,00	0,96	0,85	0,80	—
Окружающая температура (°C)	25	30	35	38	40	45	—
F2	1,10	1,06	1,03	1,00	0,96	0,71	—
Давление на входе (бар)	4	5	6	7	8	9	10
F3	0,76	0,86	0,93	1,00	1,04	1,07	1,12
Температура точки росы (°C)	3	7	10	—	—	—	—
F4	0,70	0,85	1,00	—	—	—	—

Поправочные коэффициенты моделей XRD 180-850 P

Температура на входе (°C)	32	35	38	40	42	45	50	55	60
F1	1,53	1,39	1,25	1,20	1,06	1,00	0,83	0,68	0,58
Окружающая температура (°C)	25	30	35	38	40	45	—	—	—
F2	1,10	1,06	1,03	1,00	0,96	0,71	—	—	—
Давление на входе (бар)	4	5	6	7	8	9	10	—	—
F3	0,76	0,86	0,93	1,00	1,04	1,07	1,12	—	—
Температура точки росы (°C)	3	7	10	—	—	—	—	—	—
F4	0,70	0,85	1,00	—	—	—	—	—	—

Поправочные коэффициенты моделей XHD и XED

Температура на входе (°C)	20	25	30	35	40	45
F1	1,00	1,00	1,00	1,00	0,80	0,73
Давление на входе (бар)	5	6	7	8	9	10
F2	0,75	0,88	1,00	1,12	1,25	1,37

Таблица соотношения единиц измерения объемного расхода

Из \ В	м³/мин	фут³/мин	м³/час	л/мин	л/сек
1 м³/мин	1	35,315	60	1000	16,67
1 фут³/мин	0,0283	1	1,699	25,316	0,4719
1 м³/час	0,0167	0,5885	1	16,67	0,277
1 л/мин	0,001	0,0353	0,06	1	0,0167
1 л/сек	0,06	2,118	3,6	60	1

Таблица соотношения единиц измерения давления

Из \ В	Па	кПа	МПа	кгс/см²	атм	мм рт. ст.	мм вод. ст.	бар	psi
1 Па	1	0,001	0,000001	0,0000102	0,00000987	0,0075006	0,101972	0,00001	0,00014504
1 кПа	1000	1	0,001	0,0101972	0,00986923	7,50062	101,9716	0,01	0,1450377
1 МПа	10000000	1000	1	10,19716	9,86923	7500,62	101971,6	10	145,0377
1 кгс/см²	98066,5	98,0665	0,0980665	1	0,967841	735,559	100000	0,980665	14,223344
1 атм	101325	101,325	0,101325	1,033227	1	760	10332,27	1,01325	14,6959
1 мм рт. ст.	133,3224	0,1333224	0,00011333	0,0013595	0,00131579	1	13,6	0,00133322	0,019336
1 мм вод. ст.	9,80665	0,00980665	0,00000981	0,0001	0,00009678	0,073556	1	0,00009807	0,00142233
1 бар	100000	100	0,1	1,019716	0,986923	750,062	10197,16	1	14,50377
1 psi	6894,757	6,894757	0,006894757	0,070307	0,068046	51,715217	703,07	0,0689476	1

EXELUTE

AIR COMPRESSOR

 exelute.ru

 +7 (495) 275-19-50

 Продажа оборудования:
sales@exelute.ru;
Отдел сервиса и гарантии:
service@exelute.ru

 Представительство в РФ
ООО «Абсолют Индастриал»
117036, г. Москва, ул. Профсоюзная,
д. 3, офис 633